

Technische Produktinformation

ELSOLD Röhrenlote Typ ZØ

Flussmittel Klassifizierung ORLO gemäß DIN EN 61190-1-1 und J-STD-004 2.1.3 B gemäß DIN EN 29454-1
Flussmittelgehalt 1,5 % und 2,5 % (andere Gehalte auf Anfrage erhältlich)
NoClean

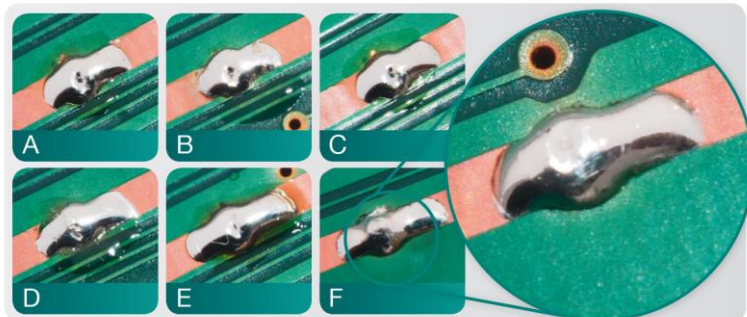
Saubere Leiterplatten – Geringste, helle, transparente, nicht korrosive Rückstände
Reine Luft – Minimale Geruchsbelästigung & keine kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe
Saubere Lötspitzen – Keine dunklen Rückstände auf den Lötspitzen



Basierend auf hoch wirksamen organischen Säuren und speziellen Trägermaterialien zeigt ZØ eine sehr schnelle Benetzung. Aufgrund eines optimierten Abdampfverhaltens während des Lötvorgangs bleiben lediglich extrem geringe, helle und transparente Rückstände sowohl auf Baugruppen als auch auf den Lötspitzen zurück. Dadurch werden sehr hohe optische Anforderungen an kosmetische und technische Ansprüche, z.B. bei AOI Systemen, perfekt erfüllt. Die verbleibenden minimalen Rückstände sind nicht korrosiv, in den meisten Fällen ist daher eine Reinigung nicht erforderlich. Wenn auf Grund besonderer Anforderungen eine Reinigung erforderlich ist, kann diese sehr einfach erfolgen: In manuellen Prozessen genügt oft ein Abwischen mit einem feuchten Tuch. Marktübliche Reiniger für Flussmittelrückstände sind ebenfalls effektiv. Weitere Vorteile sind ganz besonders für manuelle Lötarbeiten und Reparaturen der niedrige Geruch und die nicht giftigen Inhaltsstoffe.

Test-Ergebnisse nach IPC-TM 650:

Kupferspiegeltest: L0
Korrosion: Keine



ELSOLD SN100 MA-S ZØ (SC07) (ORLO)
1,5 % im Vergleich zu üblichen Röhrenloten,
Lötcolbentemperatur: 380 °C

A: RELO 1,5 %
B: RELO 2,2 %
C: ORM1 1,5 %
D: ROLO 3,0 %
E: REL1 3,0 %

F: ELSOLD SN100 MA-S ZØ (ORLO) 1,5 %

ELSOLD Bleifreie Legierungen:

Handelsname	Sn [%]	Ag [%]	Cu [%]	In [%]	Sb [%]	Dichte [g/cm ³]	Schmelzpunkt/-bereich [°C]
ELSOLD SC07	99,3		0,7			7,32	227
ELSOLD SA35	96,5	3,5				7,35	221
ELSOLD SAC305	96,5	3,0	0,5			7,37	217 – 219
ELSOLD SAC3507	95,8	3,5	0,7			7,40	217 – 219
ELSOLD Sn95Sb5	95,0				5,0		230 – 240

Legierungen entsprechen DIN EN ISO 9453

Legierungstoleranzen (falls nicht anders angegeben):
bei Anteilen > 5 %: ± 0,5 %
bei Anteilen ≤ 5 %: ± 0,2 %

Technische Produktinformation

ELSOLD Röhrenlote Typ \neq

ELSOLD SN100(Ag) MA-S

ELSOLD SN100(Ag) MA-S Legierungen enthalten die mikrolegierten Elemente Nickel, Germanium und Phosphor. Die Herstellung erfolgt in einem speziellen Prozess, genannt 'Frischen'. Diese firmeneigene Technik führt zu hochreinen und äußerst stabilen Lotlegierungen mit deutlich reduzierten Oxidationsraten während des Lötens. Es sind sowohl die Zinn/Kupfer- SN100 MA-S (SC07) - als auch Zinn/Silber/Kupferlegierungen - SN100Ag0,3 MA-S (SAC0307), SN100Ag1 MA-S (SAC107) und SN100Ag3 MA-S (SAC305) erhältlich.

Eigenschaften		ELSOLD SN100 MA-S	ELSOLD SN100Ag0,3 MA-S	ELSOLD SN100Ag1 MA-S	ELSOLD SN100Ag3 MA-S
Zusammensetzung [Gewichts-%]	Sn	99,3	99,0	98,3	96,5
	Ag		0,3 ± 0,2	1,0 ± 0,2	3,0 ± 0,2
	Cu		0,7 ± 0,2		0,5 ± 0,2
	Ni			0,03 - 0,06	
	Ge			0,003 - 0,007	
	P			0,001 - 0,005	
Schmelzbereich [°C]		227 – 230	217 – 227	217 – 223	217
Dichte [g/cm ³]		7,32	7,33	7,36	7,38

ELSOLD Bleihaltige Legierungen:

Legierung	Sn [%]	Pb [%]	Ag [%]	Cu [%]	Dichte [g/cm ³]	Schmelzpunkt/ -bereich [°C]
Sn60Pb40	60	Rest			8,5	183 – 190
Sn60Pb39Cu1*)	60	Rest		1,2 – 1,6	8,5	183 – 190
Sn62Pb36Ag2	62	Rest	2		8,4	178 – 180
Sn60Pb36Ag4	60	Rest	4		8,5	178 – 180
Sn63Pb37	63	Rest			8,4	183

Verpackung / Spulen / Durchmesser

Spulen

250 g, 500 g, 1000 g

Farbkodierung

Bleihaltige Legierungen: grün

Bleifreie Legierungen: neon-gelb

Standard Durchmesser

0,30 ± 0,03 mm

1,00 ± 0,05 mm

0,50 ± 0,05 mm

1,20 ± 0,05 mm

0,75 ± 0,05 mm

1,50 ± 0,05 mm

Haltbarkeit

Wir garantieren eine Mindesthaltbarkeit von 36 Monaten ordnungsgemäßer Lagerung im sauberen Umfeld. Üblicherweise sind die Röhrenlote auch darüber hinaus noch problemlos einsetzbar. Dies sollte vom Anwender jedoch vor Verwendung in der Fertigung auf eigene Verantwortung festgestellt werden.

Sicherheit und Gesundheit

Hinweise zu Sicherheit und Gesundheit entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Material Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis: Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen zu Zeit der Veröffentlichung beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.